



ENGLISH

Instructions For Liners

- Carefully inspect your new liners before fitting, making sure that the interior bore is clear.
- Before fitting your liner, carefully inspect the claw for sharp edges that may cause damage to your liner.
- Take care during the installation process ensuring correct assembly.
- To prevent twisting, align the marked lines on the liner head and tube.
Thereafter, frequently check the alignment of the liners and the proper positioning into the shell.
- In accordance with good manufacturing practice, finished rubber articles intended for repeated use in contact with food shall be thoroughly cleansed prior to their first use in contact with food.
- Completely remove all salves, ointments and teat dips from teats prior to attaching the milking units.
- Do not exceed the recommended dosage and time and temperature of contact detailed in the chemical safety data sheet.
 - Cleaning solutions mixed to excessive strength or left in prolonged contact with the liners can deteriorate the rubber and affect liner life.



Expected Life

milkrite | InterPuls recommends to service/change goods according to the below table:

Impulse and Impulse Air

Liner type	Expected life in Milkings*	Expected life in Working Hours*	Expected life in Months*
IP10 serie	Max 2500	Max 750	Max 6
IP4 serie	Max 2500	Max 750	Max 6
IP3 serie	Max 1200	Max 300	Max 6
IP05 Serie	Max 2500	Max 750	Max 6
IP20 serie	Max 2500	Max 750	Max 6

Ultraliner

Liner type	Expected life in Milkings*	Expected life in Working Hours*	Expected life in Months*
Ultraliner range Global except USA	Max 2500	Max 750	Max 6
Ultraliner range in US LL	Max 2500	Max 750	Max 6
Ultraliner range in US	Max 1200	Max 300	Max 6

Silicone

Liner type	Expected life in Milkings*	Expected life in Working Hours*	Expected life in Months*
IPS8	Max 8000	Max 2400	Max 6
IPS10	Max 6000	Max 1800	Max 6

* Whichever of the 3 conditions from installation comes first





ENGLISH

Storage

The liners have a maximum shelf life of 3 years from date of manufacture providing the products are packaged and stored to minimise deterioration due to such factors as temperature, humidity, ozone, sunlight, oils, solvents, corrosive liquids, fumes, insects and rodents.



Important



Due to the different variety of teat sizes, vacuum levels, milking equipment and practices, choosing the most appropriate liner for your herd is of significant importance. Also, operators should always be mindful for any changes in udder health, especially when a different style of liner is used for the first time. If you do see any changes then check with your dealer, service agent or with milkrite | InterPuls to make sure operating conditions are correct.

Warranty

For warranty terms please refer to our Terms and Conditions of Sale of Goods.



Inflation / Liner Change Guide Table

Axis x = Milking units
Axis y = Milking cows in herd
Axis z = Days based upon
2,500 cow milkings (2x)

z (days based on 2,500 cow milkings 2 per day)

	400	12	14	18	24	30	36	44	48	60	72	90
	360	14	17	20	28	34	40	48	56	8	80	102
	320	16	20	24	32	40	48	54	64	80	96	120
	280	18	22	27	36	44	54	62	72	88	108	132
	240	20	26	31	40	52	62	72	80	104	124	156
	200	24	31	37	48	62	74	88	96	124	148	180
	180	26	34	41	54	68	82	98	108	136	164	180
	160	30	39	47	60	78	94	110	120	156	180	180
	140	36	45	54	72	90	108	124	144	180	180	180
	120	42	52	63	84	104	126	146	168	180	180	180
	100	50	63	75	100	126	150	175	180	180	180	180
	90	56	69	83	112	138	166	180	180	180	180	180
	80	62	78	94	124	156	180	180	180	180	180	-
	70	72	90	108	144	180	180	180	180	180	-	-
	60	84	104	125	164	180	180	180	180	-	-	-
	50	100	125	150	180	180	180	180	-	-	-	-
	40	124	156	180	180	180	180	-	-	-	-	-
	30	166	180	180	180	180	-	-	-	-	-	-
		4	5	6	8	10	12	14	16	20	24	30

y (Milking cows in herd)

x (Milking units)



Istruzioni Per Le Guaine

1. Ispezionare attentamente la nuova guaina prima del montaggio, verificando che il foro interno sia libero.
2. Prima di montare la guaina, ispezionare attentamente il collettore per verificare che non vi siano spigoli vivi che possano causare danni.
3. Prestare attenzione durante il processo di installazione per garantire il corretto assemblaggio.
4. Per evitare torsioni, allineare le linee contrassegnate sulla testa della guaina e sul tubo. Successivamente, controllare frequentemente l'allineamento delle guaine e il loro corretto posizionamento nel bossolo.
5. Conformemente alle buone pratiche di fabbricazione, i prodotti finiti in gomma destinati a un uso ripetuto a contatto con gli alimenti devono essere puliti a fondo prima del primo utilizzo.
6. Assicurarsi che non siano presenti residui connessi alle operazioni di pulizia dei capezzoli prima dell'attacco del gruppo di mungitura
7. Utilizzare solo materiali e procedure approvati per la pulizia delle attrezzature di mungitura, senza mai superare il dosaggio e la temperatura di contatto suggeriti dalla casa produttrice del prodotto chimico.
 - Le soluzioni detergenti miscelate con forza eccessiva o lasciate a contatto prolungato con le guaine possono deteriorare la gomma e compromettere la vita utile delle guaine.



Vita Utile Prevista

milkrite | InterPuls raccomanda di effettuare la manutenzione/ sostituzione dei componenti in base alla seguente tabella:

Impulse e Impulse Air

Tipo di guaina	Vita utile prevista in numero di mungiture*	Vita utile prevista in ore di lavoro*	Vita utile prevista in mesi*
Gamma IP10	Max 2500	Max 750	Max 6
Gamma IP4	Max 2500	Max 750	Max 6
Gamma IP3	Max 1200	Max 300	Max 6
Gamma IP05	Max 2500	Max 750	Max 6
Gamma IP20	Max 2500	Max 750	Max 6

Ultraliner

Tipo di guaina	Vita utile prevista in numero di mungiture*	Vita utile prevista in ore di lavoro*	Vita utile prevista in mesi*
Gamma Ultraliner Global, esclusi gli USA.	Max 2500	Max 750	Max 6
Gamma Ultraliner in US LL	Max 2500	Max 750	Max 6
Gamma Ultraliner in US	Max 1200	Max 300	Max 6

Silicone

Tipo di guaina	Vita utile prevista in numero di mungiture*	Vita utile prevista in ore di lavoro*	Vita utile prevista in mesi*
IPS8	Max 8000	Max 2400	Max 6
IPS10	Max 6000	Max 1800	Max 6

* Qualunque delle 3 condizioni di installazione si verifichi per prima.

Stoccaggio

Le guaine hanno una vita utile massima di 3 anni dalla data di produzione, se il prodotto è confezionato e conservato in modo da ridurre al minimo il deterioramento dovuto a fattori quali temperatura, umidità, ozono, luce solare, oli, solventi, liquidi corrosivi, fumi, insetti e roditori.



Importante



Date le diverse dimensioni dei capezzoli, dei livelli di vuoto, delle attrezzature e delle pratiche di mungitura, la scelta della guaina più appropriata per la propria mandria è fondamentale. Inoltre, gli operatori devono sempre prestare attenzione a eventuali variazioni nella salute della mammella, soprattutto quando si utilizza per la prima volta una guaina di tipo diverso.

Se si notano cambiamenti, verificare con il rivenditore, l'agente di assistenza o con milkrite | InterPuls che le condizioni operative siano corrette.

Garanzia

Per le condizioni di garanzia, consultare i nostri Termini e condizioni di vendita dei prodotti.



Tabella di guida per la manutenzione ed i tempi di/sostituzione della guaina

Asse x = Unità di mungitura
 Asse y = Vacche in mungitura
 Asse z = Giorni basati su
 2.500 mungiture di vacche (2x)

		z (giorni basati su 2.500 mungiture di vacche, 2 al giorno)																	
		400	360	320	280	240	200	180	160	140	120	100	90	80	70	60	50	40	30
y (vacche da mungere nella mandria)	4	12	14	18	24	30	36	44	48	60	72	90							
	5	14	17	20	28	34	40	48	56	8	80	102							
	6	16	20	24	32	40	48	54	64	80	96	120							
	8	18	22	27	36	44	54	62	72	88	108	132							
	10	20	26	31	40	52	62	72	80	104	124	156							
	12	24	31	37	48	62	74	88	96	124	148	180							
	14	26	34	41	54	68	82	98	108	136	164	180							
	16	30	39	47	60	78	94	110	120	156	180	180							
	18	36	45	54	72	90	108	124	144	180	180	180							
	20	42	52	63	84	104	126	146	168	180	180	180							
	24	50	63	75	100	126	150	175	180	180	180	180							
	28	56	69	83	112	138	166	180	180	180	180	180							
	32	62	78	94	124	156	180	180	180	180	180	180							
	36	72	90	108	144	180	180	180	180	180	180	-							
	40	84	104	125	164	180	180	180	180	-	-	-							
	44	100	125	150	180	180	180	180	-	-	-	-							
	48	124	156	180	180	180	180	-	-	-	-	-							
	52	166	180	180	180	180	-	-	-	-	-	-							
			4	5	6	8	10	12	14	16	20	24	30						
		x (unità di mungitura)																	



Anweisungen für den Sitzengummi Wechsel

1. Prüfen Sie Ihre neuen Sitzengummis vor dem Einbau sorgfältig und stellen Sie sicher, dass die Innenbohrung frei ist.
2. Prüfen Sie das Melkzeug vor dem Einbau des Sitzengummis sorgfältig auf scharfe Kanten, die Ihr Sitzengummi beschädigen könnten.
3. Achten Sie bei der Installation auf eine korrekte Montage.
4. Um ein Verdrehen zu verhindern, richten Sie die markierten Linien am Kopf des Sitzengummis und am Kurzen Milchschauch aus. Überprüfen Sie danach regelmäßig die Ausrichtung der Sitzengummis und den korrekten Sitz in der Becherhülse.
5. Gemäß der guten Herstellungspraxis müssen neue Gummiteile, die zur wiederholten Verwendung mit Lebensmitteln bestimmt sind, vor ihrer ersten Verwendung gründlich gereinigt werden.
6. Entfernen Sie vor dem Aufstecken der Sitzengummi auf die Melkzeuge alle Rückstände von den Anschlüssen.
7. Verwenden Sie nur zugelassene Melkanlagen Reinigungsmittel. Halten sie sich strikt an die vorgegebenen Dosierungen, Temperaturen und Reinigungszeiten.
 - Reinigungslösungen in zu hoher Konzentration oder zu langen Wirkzeiten können das Gummi angreifen und die Lebensdauer der Sitzengummis beeinträchtigen.



Erwartete Lebensdauer

milkrüte | InterPuls empfiehlt die Wartung / den Austausch der Artikel gemäß der untenstehenden Tabelle:

Impulse und Impulse Air

Typ des Sitzengummis	Erwartete Lebensdauer in Melkvorgängen*	Erwartete Lebensdauer in Betriebsstunden*	Erwartete Lebensdauer in Monaten*
Serie IP10	Bis zu 2500	Bis zu 750	Bis zu 6
Serie IP4	Bis zu 2500	Bis zu 750	Bis zu 6
Serie IP3	Bis zu 1200	Bis zu 300	Bis zu 6
Serie IP05	Bis zu 2500	Bis zu 750	Bis zu 6
Serie IP20	Bis zu 2500	Bis zu 750	Bis zu 6

Ultraliner

Typ des Sitzengummis	Erwartete Lebensdauer in Melkvorgängen*	Erwartete Lebensdauer in Betriebsstunden*	Erwartete Lebensdauer in Monaten*
Ultraliner-Sortiment Global, außer USA	Bis zu 2500	Bis zu 750	Bis zu 6
Ultraliner-Sortiment in US LL	Bis zu 2500	Bis zu 750	Bis zu 6
Ultraliner-Sortiment in den USA	Bis zu 1200	Bis zu 300	Bis zu 6

Silikon

Typ des Sitzengummis	Erwartete Lebensdauer in Melkvorgängen*	Erwartete Lebensdauer in Betriebsstunden*	Erwartete Lebensdauer in Monaten*
IPS8	Max. 8000	Max. 2400	Max. 6
IPS10	Max. 6000	Max. 1800	Max. 6

* Je nachdem, welche der 3 Bedingungen nach der Installation zuerst gegeben ist

Lagerung

Die Zitzengummis haben eine empfohlene Haltbarkeit von 3 Jahren ab dem Herstellungsdatum, vorausgesetzt, die Produkte werden in der Original Verpackung so gelagert, dass eine Beschädigung aufgrund von Temperatur, Feuchtigkeit, Ozon, Sonnenlicht, Öle, Lösungsmittel, ätzende Flüssigkeiten, Dämpfe, Insekten und Nagetiere ausgeschlossen sind.



Wichtig



Aufgrund der unterschiedlichen Zitzen Größen, Vakuumniveaus, Melkanlagen und Praktiken ist die Wahl des für Ihre Herde am besten geeigneten Zitzengummis von großer Bedeutung. Außerdem sollten die Betreiber immer auf Veränderungen der Eutergesundheit achten, insbesondere wenn zum ersten Mal eine andere Art von Zitzengummi verwendet wird.

Wenn Sie Veränderungen feststellen, wenden Sie sich an Ihren Händler oder Wartungsservice oder an milkrte | InterPuls, um sicherzustellen, dass die Betriebsbedingungen korrekt sind.

Garantie

Die Garantiebedingungen entnehmen Sie bitte unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen für den Verkauf von Waren.



Tabelle für den Austausch der Becherhülsen/Zitzengummis

Achse x = Melkzeuge
 Achse y = Melkkühe in der Herde
 Achse z = Tage auf der Grundlage von
 2.500 Melkungen (2x)

z (Tage auf der Grundlage von 2.500 Melkungen 2 pro Tag)

	400	360	320	280	240	200	180	160	140	120	100	90	80	70	60	50	40	30
4	12	14	16	18	20	24	26	30	36	42	50	60	72	90	108	132	168	240
5	14	17	20	22	25	30	34	40	48	58	70	84	102	126	156	192	252	360
6	16	20	24	27	31	38	44	54	66	80	96	114	138	168	204	252	324	480
8	18	22	27	31	36	44	52	64	78	94	114	138	168	204	252	324	408	600
10	20	26	31	36	42	52	62	76	92	110	132	156	186	222	270	342	420	720
12	24	31	37	44	52	64	78	94	114	138	168	204	240	282	342	420	480	840
14	26	34	41	49	58	72	88	108	132	156	186	222	264	312	372	450	504	960
16	30	39	47	56	66	82	100	120	144	174	210	252	300	354	420	480	540	1080
20	36	45	54	64	76	94	114	138	168	204	240	282	330	384	450	510	564	1200
24	42	52	63	74	86	106	128	156	192	234	276	324	372	426	480	540	594	1320
30	50	63	75	88	102	126	156	192	234	276	324	372	426	480	540	594	648	1440



Instructions pour les manchons trayeurs

1. Inspectez soigneusement vos nouveaux manchons trayeurs avant de les installer, en vous assurant que l'intérieur soit dégagé.
2. Avant d'installer vos manchons trayeurs, vérifiez soigneusement que les entrées sur les griffes ne présentent pas de bords tranchants susceptibles de les endommager.
3. Veillez à ce que l'installation soit effectuée correctement.
4. Pour éviter toute torsion, alignez les marquages, l'un sur la tête du manchon et l'autre sur le tuyau du manchon trayeur.
Ensuite, vérifiez fréquemment l'alignement des manchons trayeurs et leur bon positionnement dans le gobelet.
5. Conformément aux bonnes pratiques d'utilisation, les articles en nitrile ou en silicone destinés à une utilisation répétée en contact alimentaire doivent être soigneusement nettoyés avant leur première utilisation.
6. Nettoyez et retirez complètement toutes les pommades, les onguents et les produits de trempage des trayons avant d'installer les faisceaux trayeurs.
7. N'utilisez que des produits et des procédures de nettoyage approuvés pour l'équipement de traite, en ne dépassant jamais le dosage et le temps et la température de contact suggérés par la fiche de données de sécurité des produits chimiques.
 - Les solutions de nettoyage utilisées avec un dosage excessif ou laissées en contact prolongé avec les manchons trayeurs peuvent détériorer le caoutchouc et affecter la durée de vie des manchons trayeurs.



Durée de vie prévue

milkrite | InterPuls recommande d'entretenir/changer les manchons selon le tableau ci-dessous:

Impulse et Impulse Air

Type de manchon trayeur	Durée de vie prévue en traites*	Durée de vie prévue en heures de travail*	Durée de vie prévue en mois*
Série IP10	Max 2500	Max 750	Max 6
Série IP4	Max 2500	Max 750	Max 6
Série IP3	Max 1200	Max 300	Max 6
Série IP05	Max 2500	Max 750	Max 6
Série IP20	Max 2500	Max 750	Max 6

Ultraliner

Type de manchon trayeur	Durée de vie prévue en traites*	Durée de vie prévue en heures de travail*	Durée de vie prévue en mois*
Gamme Ultraliner Monde, excepté USA	Max 2500	Max 750	Max 6
Gamme Ultraliner en US LL	Max 2500	Max 750	Max 6
Gamme Ultraliner aux É.-U.	Max 1200	Max 300	Max 6

Silicone

Type de manchon trayeur	Durée de vie prévue en traites*	Durée de vie prévue en heures de travail*	Durée de vie prévue en mois*
IPS8	Max 8000	Max 2400	Max 6
IPS10	Max 6000	Max 1800	Max 6

Stockage

Les manchons trayeurs ont une durée de conservation maximale de 3 ans à compter de la date de fabrication à condition que les produits soient emballés et stockés de manière à minimiser la détérioration due à des facteurs tels que la température, l'humidité, l'ozone, la lumière du soleil, les huiles, les solvants, les liquides corrosifs, les fumées, les insectes et les rongeurs.



Important



En raison de la diversité des tailles de trayons, des niveaux de vide, ainsi que des équipements et des pratiques de traite, le choix des manchons trayeurs les plus appropriés pour votre troupeau est d'une grande importance. Pareillement, les opérateurs devraient toujours être attentifs à tout changement dans la santé des mamelles, en particulier lorsqu'un autre type de manchons trayeurs est utilisé pour la première fois.

Si vous constatez des changements, informez-vous auprès de votre revendeur, de votre agent de service ou de milkrite | InterPuls pour vous assurer que les conditions de travail sont correctes.

Garantie

Pour les conditions de garantie, veuillez consulter nos conditions générales de vente des biens.



Tableau de référence pour les changements réguliers des manchons trayeurs

Axe x = Nombre de faisceaux trayeurs

Axe y = Vaches laitières du troupeau

Axe z = Jours sur la base de 2.500 traites pour 2 traites journalières

z (jours sur la base de 2.500 traites de vaches 2 fois par jour)

400	12	14	18	24	30	36	44	48	60	72	90
360	14	17	20	28	34	40	48	56	8	80	102
320	16	20	24	32	40	48	54	64	80	96	120
280	18	22	27	36	44	54	62	72	88	108	132
240	20	26	31	40	52	62	72	80	104	124	156
200	24	31	37	48	62	74	88	96	124	148	180
180	26	34	41	54	68	82	98	108	136	164	180
160	30	39	47	60	78	94	110	120	156	180	180
140	36	45	54	72	90	108	124	144	180	180	180
120	42	52	63	84	104	126	146	168	180	180	180
100	50	63	75	100	126	150	175	180	180	180	180
90	56	69	83	112	138	166	180	180	180	180	180
80	62	78	94	124	156	180	180	180	180	180	-
70	72	90	108	144	180	180	180	180	180	-	-
60	84	104	125	164	180	180	180	180	-	-	-
50	100	125	150	180	180	180	180	-	-	-	-
40	124	156	180	180	180	180	-	-	-	-	-
30	166	180	180	180	180	-	-	-	-	-	-
	4	5	6	8	10	12	14	16	20	24	30

y (animaux laitiers)

x (faisceaux de traite)



Instructies voor tepelvoeringen

1. Inspecteer uw nieuwe voeringen zorgvuldig voordat u ze monteert en controleer de korte melkslangetjes
2. Inspecteer de klauw nippels en tepelbekers zorgvuldig op scherpe randen die de tepelvoeringen kunnen beschadigen .
3. Monteer de voeringen zorgvuldig en correct.
4. Met behulp van een markering op de kraag van de tepelvoering en op de korte melkslang worden de voeringen correct in de beker getrokken en voorkomt men verdraaiing van de schacht. Controleer dit regelmatig.
5. In overeenstemming met goede productiepraktijken moeten afgewerkte rubberartikelen die in contact komen met levensmiddelen grondig gereinigd worden
6. Verwijder alle onzuiverheden en resten volledig van de spenen voordat de melkstellen worden aangesloten.
7. Volg nauwkeurig de aanbevolen dosering ,contacttijd en -temperatuur zoals vermeld op het veiligheidsinformatielabel
- Rubber kan aangetast worden door reinigungsoplossingen met te hoge concentraties en door langdurig contact.



Verwachte Levensduur

milkrite | InterPuls adviseert om tepelvoeringen te vervangen volgens onderstaande tabel:

Impuls en Impulslicht

Type tepelvoering	Verwachte levensduur in Melkingen	Verwachte levensduur in Werkuren	Verwachte levensduur in Maanden
IP10 serie	Max. 2500	Max. 750	Max. 6
IP4 serie	Max. 2500	Max. 750	Max. 6
IP3 serie	Max. 1200	Max. 300	Max. 6
IP05 serie	Max. 2500	Max. 750	Max. 6
IP20 serie	Max. 2500	Max. 750	Max. 6

Ultraliner

Type tepelvoering	Verwachte levensduur in Melkingen	Verwachte levensduur in Werkuren	Verwachte levensduur in Maanden
Ultraliner-assortiment Wereldwijd beschikbaar behalve in de VS	Max. 2500	Max. 750	Max. 6
Ultraline assortiment in VS LL	Max. 2500	Max. 750	Max. 6
Ultraliner assortiment in VS	Max. 1200	Max. 300	Max. 6

Silicone

Type tepelvoering	Verwachte levensduur in Melkingen	Verwachte levensduur in Werkuren	Verwachte levensduur in Maanden
IPS8	Max. 8000	Max. 2400	Max. 6
IPS10	Max. 6000	Max. 1800	Max. 6



Opslag

De voeringen hebben een maximale houdbaarheid van 3 jaar vanaf de productiedatum op voorwaarde dat ze degelijk verpakt en opgeslagen worden om aantasting door temperatuur, vochtigheid, ozon, zonlicht, olie ,oplosmiddelen, dampen, insecten en knaagdieren te voorkomen.



Belangrijk



Het gebruik van de juiste tepelvoering heeft grote invloed op de uiergezondheid en de juiste tepelvoering is afhankelijk van veel factoren zoals melkbaarheid ,speengrootte, melksysteem en apparatuur.

Het is belangrijk om de speenconditie en uiergezondheid goed op te volgen

Onze Milkrite|Interpuls melkwinningsspecialisten begeleiden met de juiste tepelvoeringkeuze en de correcte afstelling van de melkapparatuur.

Garantie

Raadpleeg de garantievoorzwaarden en de Algemene verkoopvoorwaarden van goederen.



Tepelvoering vervangingstabel

X-as = Melkeenheden

Y-as = Melkkoeien in veestapel

Z-as = Dagen gebaseerd op

2.500 koemelkingen (2x)

z (dagen gebaseerd op 2.500 koemelkingen 2 per dag)

	4	5	6	8	10	12	14	16	20	24	30
400	12	14	18	24	30	36	44	48	60	72	90
360	14	17	20	28	34	40	48	56	8	80	102
320	16	20	24	32	40	48	54	64	80	96	120
280	18	22	27	36	44	54	62	72	88	108	132
240	20	26	31	40	52	62	72	80	104	124	156
200	24	31	37	48	62	74	88	96	124	148	180
180	26	34	41	54	68	82	98	108	136	164	180
160	30	39	47	60	78	94	110	120	156	180	180
140	36	45	54	72	90	108	124	144	180	180	180
120	42	52	63	84	104	126	146	168	180	180	180
100	50	63	75	100	126	150	175	180	180	180	180
90	56	69	83	112	138	166	180	180	180	180	180
80	62	78	94	124	156	180	180	180	180	180	-
70	72	90	108	144	180	180	180	180	180	-	-
60	84	104	125	164	180	180	180	180	-	-	-
50	100	125	150	180	180	180	180	-	-	-	-
40	124	156	180	180	180	180	-	-	-	-	-
30	166	180	180	180	180	-	-	-	-	-	-



Instrukcje Dotyczące Gum Strzykowych

1. Przed montażem dokładnie sprawdzić nowe gumy strzykowe, upewniając się, że otwór wewnętrzny (część pracująca na strzyku) jest czysty.
2. Przed montażem gumy strzykowej należy dokładnie sprawdzić kolektor, czy nie ma ostrych krawędzi, które mogłyby spowodować uszkodzenie.
3. Zachować ostrożność podczas instalacji, aby zapewnić prawidłowy montaż.
4. Aby uniknąć skręcenia, należy dopasować zaznaczone linie na głowie gumy strzykowej i przewodzie mlecznym. Zaleca się okresowe sprawdzanie prawidłowości położenia gumy w kubku udojowym.
5. Zgodnie z dobrą praktyką, wyroby gumowe przeznaczone do użytku w kontakcie z żywnością powinny być dokładnie umyte przed ich pierwszym użyciem.
6. Przed podłączeniem aparatów udojowych należy całkowicie usunąć ze strzyków wszelkie maści i kremy.
7. Do czyszczenia sprzętu udojowego należy używać wyłącznie zatwierdzonych materiałów i procedur, nigdy nie przekraczając dawek oraz czasu i temperatury kontaktu sugerowanego w karcie charakterystyki substancji chemicznej.
 - Roztwory czyszczące zmieszane z nadmiernym stężeniem lub pozostawione w długotrwałym kontakcie z gumami strzykowymi mogą uszkodzić gumy i skrócić ich żywotność.



Okres Użytkowania

milkríte | InterPuls zaleca serwisowanie/wymianę produktów zgodnie z poniższą tabelą:

Impulse i Impulse Air

Impulse i Impulse Air	Okres użytkowania w liczbie dojów*	Okres użytkowania w godzinach pracy*	Okres użytkowania w miesiącach*
Seria IP10	Maks. 2500	Maks. 750	Maks. 6
Seria IP4	Maks. 2500	Maks. 750	Maks. 6
Seria IP3	Maks. 1200	Maks. 300	Maks. 6
IP05 Serie	Maks. 2500	Maks. 750	Maks. 6
Seria IP20	Maks. 2500	Maks. 750	Maks. 6

Ultraliner

Ultraliner	Okres użytkowania w liczbie dojów*	Okres użytkowania w godzinach pracy*	Okres użytkowania w miesiącach*
Seria Ultraliner dostępna jest na całym świecie z wyjątkiem USA	Maks. 2500	Maks. 750	Maks. 6
Asortyment Ultraliner w USA LL	Maks. 2500	Maks. 750	Maks. 6
Asortyment Ultraliner w USA	Maks. 1200	Maks. 300	Maks. 6

Silikon

Silikon	Okres użytkowania w liczbie dojów*	Okres użytkowania w godzinach pracy*	Okres użytkowania w miesiącach*
IPS8	Maks. 8000	Maks. 2400	Maks. 6
IPS10	Maks. 6000	Maks. 1800	Maks. 6

* Którykolwiek z 3 warunków instalacji wystąpi jako pierwszy

Przechowywanie

Gumy strzykowe mają maksymalny okres użytkowania wynoszący 3 lata od daty produkcji, jeśli produkt jest opakowany i przechowywany w sposób minimalizujący zniszczenie pod wpływem czynników takich jak: temperatura, wilgotność, ozon, światło słoneczne, oleje, rozpuszczalniki, ciecze żrące, opary, owady i gryzonie.



Ważne



Biorąc pod uwagę różne rozmiary strzyków, poziomy podciśnienia, sprzęt udojowy i praktyki doju, wybór najodpowiedniejszej gumy strzykowej ma kluczowe znaczenie dla stada. Ponadto, dojarze powinni zawsze zwracać uwagę na wszelkie zmiany w stanie zdrowia wymion, szczególnie w przypadku pierwszego użycia innego rodzaju gumy strzykowej. W przypadku zauważenia jakiegokolwiek zmiany, należy skontaktować się ze swoim sprzedawcą, agentem serwisowym lub milkrite | InterPuls, aby upewnić się, że warunki pracy są prawidłowe.

Gwarancja

Warunki gwarancji można znaleźć w naszych Warunkach sprzedaży produktów



Tabela pomocnicza dotycząca napełniania/wymiany gumy strzykowej

Oś x = Jednostki udojowe
 Oś y = Krowy dojne w stadzie
 Oś z = dni w oparciu o 2 500 udojów krów (2x)

z (dni w oparciu o 2500 udojów krów 2 dziennie)

	400	360	320	280	240	200	180	160	140	120	100	90	80	70	60	50	40	30
y (krowy dojne w stadzie)	12	14	17	20	24	28	31	34	36	40	42	44	48	52	56	60	63	66
	14	17	20	24	28	34	37	40	44	48	52	56	60	64	68	72	75	78
	16	20	24	32	40	48	52	54	62	72	80	88	96	104	110	116	120	124
	18	22	27	36	44	54	62	72	80	90	104	116	124	132	140	148	156	164
	20	26	31	40	52	62	74	88	104	124	144	164	180	200	216	232	248	264
	24	31	37	48	62	74	88	104	124	144	164	180	200	216	232	248	264	280
	26	34	41	54	68	82	98	116	136	156	176	196	216	232	248	264	280	296
	30	39	47	60	78	94	110	126	144	164	180	196	216	232	248	264	280	296
	36	45	54	72	90	108	124	144	164	180	196	216	232	248	264	280	296	312
	42	52	63	84	104	126	146	168	180	196	216	232	248	264	280	296	312	328
	50	63	75	100	126	150	175	180	196	216	232	248	264	280	296	312	328	344
	56	69	83	112	138	166	180	196	216	232	248	264	280	296	312	328	344	360
	62	78	94	124	156	180	180	196	216	232	248	264	280	296	312	328	344	360
	72	90	108	144	180	180	180	196	216	232	248	264	280	296	312	328	344	360
	84	104	125	164	180	180	180	196	216	232	248	264	280	296	312	328	344	360
	100	125	150	180	180	180	180	196	216	232	248	264	280	296	312	328	344	360
	124	156	180	180	180	180	180	196	216	232	248	264	280	296	312	328	344	360
	166	180	180	180	180	180	180	196	216	232	248	264	280	296	312	328	344	360
	4	5	6	8	10	12	14	16	20	24	30							
	x (jednostki udojowe)																	



Instrucciones Para Pezoneras

1. Inspeccione cuidadosamente sus nuevos revestimientos antes de colocarlos, asegurándose de que el orificio interior esté despejado.
2. Antes de instalar la pezonera, inspeccione cuidadosamente la garra en busca de bordes afilados que puedan dañarla.
3. Tenga cuidado durante el proceso de instalación para garantizar un montaje correcto.
4. Para evitar torsiones, alinee las líneas marcadas en la cabeza de la pezonera y el tubo.
A continuación, compruebe con frecuencia la alineación de las pezoneras y su correcta colocación en el armazón.
5. De conformidad con las buenas prácticas de fabricación, los artículos de caucho acabados destinados a un uso repetido en contacto con alimentos se limpiarán a fondo antes de su primer uso en contacto con alimentos.
6. Retire completamente todos los ungüentos, pomadas y baños de las pezoneras antes de colocar los juegos de ordeño.
7. Utilice únicamente materiales y procedimientos de limpieza aprobados para equipos de ordeño, no exceder la dosis recomendada y el tiempo y temperatura de contacto detallados en la ficha de datos de seguridad química.
 - Las soluciones de limpieza mezcladas con una fuerza excesiva o dejadas en contacto prolongado con las pezoneras pueden deteriorar el caucho y afectar a la vida útil de la misma.



Vida Esperada

milkrite | InterPuls recomienda realizar el mantenimiento/cambio de acuerdo con la siguiente tabla:

Impulso e Impulso Aire

Tipo de pezonera	Vida útil prevista en ordeños*	Duración prevista en horas de trabajo*	Vida útil esperada en meses*
Serie IP10	Máx. 2500	Máx. 750	Máx. 6
Serie IP4	Máx. 2500	Máx. 750	Máx. 6
Serie IP3	Máx. 1200	Máx. 300	Máx. 6
Serie IP05	Máx. 2500	Máx. 750	Máx. 6
Serie IP20	Máx. 2500	Máx. 750	Máx. 6

Ultraliner

Tipo de pezonera	Vida útil prevista en ordeños*	Duración prevista en horas de trabajo*	Vida útil esperada en meses*
Gama Ultraliner Global excepto USA	Máx. 2500	Máx. 750	Máx. 6
Gama Ultraliner en US LL	Máx. 2500	Máx. 750	Máx. 6
Gama Ultraliner en EE. UU.	Máx. 1200	Máx. 300	Máx. 6

Silicona

Typ des Sitzgummis	Erwartete Lebensdauer in Melkvorgängen*	Erwartete Lebensdauer in Betriebsstunden*	Erwartete Lebensdauer in Monaten*
IPS8	Máx. 8000	Máx. 2400	Máx. 6
IPS10	Máx. 6000	Máx. 1800	Máx. 6

* Cualquiera de las 3 condiciones de instalación que se cumpla primero

Lactancia

Las pezoneras tienen una vida útil máxima de 3 años a partir de la fecha de fabricación, siempre que los productos se envasen y almacenen de forma que se reduzca al mínimo el deterioro debido a factores como la temperatura, la humedad, el ozono, la luz solar, los aceites, los disolventes, los líquidos corrosivos, los humos, los insectos y los roedores.



Importante



Debido a la diferente variedad de tamaños de pezones, niveles de vacío, equipos y prácticas de ordeño, elegir la pezonera más adecuada para su rebaño es de gran importancia. Además, los operadores deben estar siempre atentos a cualquier cambio en la salud de la ubre, especialmente cuando se utiliza por primera vez un estilo diferente de pezonera.

Si observa algún cambio, consulte con su distribuidor, agente de servicio o con milkrite | InterPuls para asegurarse de que las condiciones de funcionamiento son correctas.

Garantía

Para conocer las condiciones de la garantía, consulte nuestras Condiciones de venta de bienes.



Tabla guía de inflado/cambio de pezonera

Eje x = Unidades de ordeño
Eje y = Vacas en ordeño del rebaño
Eje z = Días basados en
2.500 ordeños de vacas (2x)

		z (días basados en 2.500 ordeños de vacas 2 veces al día)																	
		400	360	320	280	240	200	180	160	140	120	100	90	80	70	60	50	40	30
y (vacas lecheras en el rebaño)	4	12	14	18	24	30	36	44	48	60	72	90							
	5	14	17	20	28	34	40	48	56	8	80	102							
	6	16	20	24	32	40	48	54	64	80	96	120							
	8	18	22	27	36	44	54	62	72	88	108	132							
	10	20	26	31	40	52	62	72	80	104	124	156							
	12	24	31	37	48	62	74	88	96	124	148	180							
	14	26	34	41	54	68	82	98	108	136	164	180							
	16	30	39	47	60	78	94	110	120	156	180	180							
	18	36	45	54	72	90	108	124	144	180	180	180							
	20	42	52	63	84	104	126	146	168	180	180	180							
	24	50	63	75	100	126	150	175	180	180	180	180							
	28	90	69	83	112	138	166	180	180	180	180	180							
	32	80	78	94	124	156	180	180	180	180	180	180							
	36	70	90	108	144	180	180	180	180	180	180	180							
	40	60	104	125	164	180	180	180	180	-	-	-							
	44	50	125	150	180	180	180	180	-	-	-	-							
	48	40	156	180	180	180	180	-	-	-	-	-							
	52	30	166	180	180	180	-	-	-	-	-	-							
			4	5	6	8	10	12	14	16	20	24	30						

x (Unidades de ordeño)



Instruções Para Teteiras

1. Inspeccione cuidadosamente as novas teteiras antes da instalação, certificando-se de que o orifício interno esteja livre.
2. Antes de instalar a teteira, inspeccione cuidadosamente o coletor para verificar se há bordas afiadas que possam causar danos à teteira.
3. Tome cuidado durante o processo de instalação para garantir a montagem correta.
4. Para evitar torções, alinhe as linhas marcadas na cabeça da teteira e no tubo. Depois disso, verifique frequentemente o alinhamento das teteiras e o posicionamento adequado na carcaça.
5. De acordo com as boas práticas de fabricação, os artigos de borracha acabados destinados ao uso repetido em contato com alimentos devem ser completamente limpos antes do primeiro uso em contato com os alimentos.
6. Remova completamente todas as pomadas e unguentos dos tetos antes de acoplar as unidades de ordenha.
7. Use somente materiais e procedimentos aprovados para a limpeza de equipamentos de ordenha, não exceder a dosagem recomendada e o tempo e temperatura de contato detalhados na ficha de dados de segurança química.
 - As soluções de limpeza misturadas com força excessiva ou deixadas em contato prolongado com as teteiras podem deteriorar a borracha e afetar a vida útil da teteira.



Vida Esperada

A InterPuls recomenda a manutenção/troca de produtos de acordo com a tabela abaixo:

Impulse e Impulse Air

Tipo de teteira	Vida útil esperada em Ordenhas*	Vida útil esperada em Horas de trabalho*	Vida útil esperada em Meses*
Série IP10	Máx 2500	Max 750	Máx 6
Série IP4	Máx 2500	Max 750	Máx 6
Série IP3	Máx 1200	Max 300	Máx 6
Série IP05	Máx 2500	Max 750	Máx 6
Série IP20	Máx 2500	Max 750	Máx 6

Ultraliner

Tipo de teteira	Vida útil esperada em Ordenhas*	Vida útil esperada em Horas de trabalho*	Vida útil esperada em Meses*
Linha Global Ultraliner exceto USA	Máx 2500	Max 750	Máx 6
Linha Ultraliner em EUA LL	Máx 2500	Max 750	Máx 6
Linha Ultraliner em EUA	Máx 1200	Max 300	Máx 6

Silicone

Tipo de teteira	Vida útil esperada em Ordenhas*	Vida útil esperada em Horas de trabalho*	Vida útil esperada em Meses*
IPS8	Máx 8000	Máx 2400	Máx 6
IPS10	Máx 6000	Máx 1800	Máx 6

* Qualquer uma das 3 condições de instalação que ocorrer primeiro

Armazenamento

As teteiras têm prazo de validade máximo de 3 anos a partir da data de fabricação, desde que os produtos sejam embalados e armazenados para minimizar a deterioração devido a fatores como temperatura, umidade, ozônio, luz solar, óleos, solventes, líquidos corrosivos, vapores, insetos e roedores.



Importante



Devido à grande variedade de tamanhos de tetos, níveis de vácuo, equipamentos e práticas de ordenha, a escolha da teteira mais adequada para o seu rebanho é de grande importância. Além disso, os operadores devem estar sempre atentos a qualquer alteração na saúde do úbere, especialmente quando um estilo diferente de teteira é usado pela primeira vez.

Se você observar alguma alteração, consulte o revendedor, o agente de serviços ou a milkríte | InterPuls para certificar-se de que as condições de operação estão corretas.

Garantia

Para conhecer os termos de garantia, consulte nossos Termos e Condições de Venda de Produtos.



Tabela guia de inflação / troca de teteira

Eixo x = Unidades de ordenha

Eixo y = Vacas em ordenha no rebanho

Eixo z = Dias com base em

2.500 ordenhas de vacas (2x)

z (dias com base em 2.500 ordenhas de vacas, 2 por dia)

	400	12	14	18	24	30	36	44	48	60	72	90
	360	14	17	20	28	34	40	48	56	8	80	102
	320	16	20	24	32	40	48	54	64	80	96	120
	280	18	22	27	36	44	54	62	72	88	108	132
	240	20	26	31	40	52	62	72	80	104	124	156
	200	24	31	37	48	62	74	88	96	124	148	180
	180	26	34	41	54	68	82	98	108	136	164	180
	160	30	39	47	60	78	94	110	120	156	180	180
	140	36	45	54	72	90	108	124	144	180	180	180
	120	42	52	63	84	104	126	146	168	180	180	180
	100	50	63	75	100	126	150	175	180	180	180	180
	90	56	69	83	112	138	166	180	180	180	180	180
	80	62	78	94	124	156	180	180	180	180	180	-
	70	72	90	108	144	180	180	180	180	180	-	-
	60	84	104	125	164	180	180	180	180	-	-	-
	50	100	125	150	180	180	180	180	-	-	-	-
	40	124	156	180	180	180	180	-	-	-	-	-
	30	166	180	180	180	180	-	-	-	-	-	-
		4	5	6	8	10	12	14	16	20	24	30

y (Vacas em ordenha no rebanho)

x (Unidades de ordenha)



Instruktioner Til Pattegummi

1. Inspicér dine nye pattegummi omhyggeligt, inden du monterer dem.
 2. Før du monterer dine pattegummi, skal du omhyggeligt inspicere centralen for skarpe kanter, der kan forårsage skade på dine pattegummi.
 3. Vær omhyggelig under installationsprocessen, så du sikrer korrekt montering.
 4. For at forhindre vridning skal du justere de markerede linjer på pattegummi hovedet og mælkeslange. Derefter skal du jævnt kontrollere, at pattegummi er justeret, og at den er placeret korrekt i hylster.
 5. I overensstemmelse med god fremstillingspraksis skal færdige gummiartikler, der er beregnet til gentagen brug i kontakt med fødevarer, rengøres grundigt, før de anvendes første gang i kontakt med fødevarer.
 6. Fjern omhyggelig snavs og yverpleje produkter fra patterne, før du sætter malkesættene på.
 7. Brug kun rengøringsmidler og -procedurer, der er godkendt til malkeudstyr, og overskrid aldrig dosering, kontakttid og temperatur, der er angivet i kemikaliets sikkerhedsdatablad.
- Rengøringsopløsninger, der er blandet for stærkt eller efterlades i langvarig kontakt med pattegummi, kan nedbryde gummi og påvirke dets levetid.



Føventet Liv

milkrite | InterPuls anbefaler at servicere/udskifte varer i henhold til nedenstående tabel:

Impuls og impulsluft

Impuls og impulsluft	Føventet levetid i malkninger*	Føventet levetid i arbejdstimer*	Føventet levetid i måneder*
IP10-serien	Maks. 2500	Maks. 750	Maks. 6
IP4-serien	Maks. 2500	Maks. 750	Maks. 6
IP3-serien	Maks. 1200	Maks. 300	Maks. 6
IP05 Serie	Maks. 2500	Maks. 750	Maks. 6
IP20-serien	Maks. 2500	Maks. 750	Maks. 6

Ultraliner

Impuls og impulsluft	Føventet levetid i malkninger*	Føventet levetid i arbejdstimer*	Føventet levetid i måneder*
Globalt Ultraliner-sortiment undtagen USA	Maks. 2500	Maks. 750	Maks. 6
Ultraliner-sortiment i US LL	Maks. 2500	Maks. 750	Maks. 6
Ultraliner-sortiment i USA	Maks. 1200	Maks. 300	Maks. 6

Silicone

Impuls og impulsluft	Føventet levetid i malkninger*	Føventet levetid i arbejdstimer*	Føventet levetid i måneder*
IPS8	Maks. 8000	Maks. 2400	Maks. 6
IPS10	Maks. 6000	Maks. 1800	Maks. 6

* Den af de 3 betingelser fra installationen, der kommer først

Opbevaring

Pattegummi har en maksimal holdbarhed på 3 år fra fremstillingsdatoen, hvis produktet pakkes og opbevares, så det ikke forringes af faktorer som temperatur, luftfugtighed, ozon, sollys, olier, opløsningsmidler, ætsende væsker, dampe, insekter og gnavere.

milkrite | InterPuls kan kun tilbyde vejledning om produktets holdbarhed.



Vigtigt



På grund af de mange forskellige pattestørrelser, vakuumniveauer, malkeudstyr og -metoder er det meget vigtigt at vælge det mest hensigtsmæssige pattegummi til din besætning. Desuden bør man altid være opmærksom på eventuelle ændringer i yverets sundhedstilstand, især når man bruger en anden type pattegummi for første gang.

Hvis du ser nogen ændringer, skal du kontakte din forhandler, serviceagent eller milkrite | InterPuls for at sikre, at driftsbetingelserne er optimale.

Garanti

For garantibetingelser henvises til vores vilkår og betingelser for salg af varer.



Pattegummi skift tabel

Akse x = Malkeenheder
 Akse y = Malkekøer i besætningen
 Akse z = Dage baseret på
 2.500 malkninger af køer (2x)

		z (dage baseret på 2.500 malkninger 2 pr. dag)																	
		400	360	320	280	240	200	180	160	140	120	100	90	80	70	60	50	40	30
y (Malkekøer i besætningen)	4	12	14	16	18	20	24	26	30	32	36	40	42	46	48	52	56	60	66
	5	14	17	19	22	24	28	30	34	36	40	44	46	50	54	58	62	66	72
	6	16	20	22	26	28	32	36	40	44	48	52	56	60	64	68	72	76	82
	8	18	22	24	28	30	34	38	42	46	50	54	58	62	66	70	74	78	84
	10	20	24	26	30	32	36	40	44	48	52	56	60	64	68	72	76	80	86
	12	24	28	30	34	36	40	44	48	52	56	60	64	68	72	76	80	84	90
	14	26	30	32	36	38	42	46	50	54	58	62	66	70	74	78	82	86	92
	16	28	32	34	38	40	44	48	52	56	60	64	68	72	76	80	84	88	94
	20	32	36	38	42	44	48	52	56	60	64	68	72	76	80	84	88	92	98
	24	36	40	42	46	48	52	56	60	64	68	72	76	80	84	88	92	96	102
	30	42	46	48	52	54	58	62	66	70	74	78	82	86	90	94	98	102	108
	40	48	52	54	58	60	64	68	72	76	80	84	88	92	96	100	104	108	114
	50	54	58	60	64	66	70	74	78	82	86	90	94	98	102	106	110	114	120
	60	60	64	66	70	72	76	80	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	126
	70	66	70	72	76	78	82	86	90	94	98	102	106	110	114	118	122	126	132
	80	72	76	78	82	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	138
	90	78	82	84	88	90	94	98	102	106	110	114	118	122	126	130	134	138	144
	100	84	88	90	94	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136	140	144	150
	120	96	100	102	106	108	112	116	120	124	128	132	136	140	144	148	152	156	162
	140	108	112	114	118	120	124	128	132	136	140	144	148	152	156	160	164	168	174
160	120	124	126	130	132	136	140	144	148	152	156	160	164	168	172	176	180	186	
180	132	136	138	142	144	148	152	156	160	164	168	172	176	180	184	188	192	198	
200	144	148	150	154	156	160	164	168	172	176	180	184	188	192	196	200	204	210	
240	168	172	174	178	180	184	188	192	196	200	204	208	212	216	220	224	228	234	
280	192	196	198	202	204	208	212	216	220	224	228	232	236	240	244	248	252	258	
320	216	220	222	226	228	232	236	240	244	248	252	256	260	264	268	272	276	282	
360	240	244	246	250	252	256	260	264	268	272	276	280	284	288	292	296	300	306	
400	264	268	270	274	276	280	284	288	292	296	300	304	308	312	316	320	324	330	



ИНСТРУКЦИИ ДЛЯ СОСКОВОЙ РЕЗИНЫ

1. Перед установкой внимательно осмотрите новую сосковую резину и убедитесь, что внутреннее отверстие чистое.
2. Перед установкой сосковой резины внимательно осмотрите коллектор на предмет острых кромок, которые могут повредить сосковую резину.
3. В процессе установки будьте внимательны, следите за правильностью сборки.
4. Для предотвращения скручивания, совместите линии имеющиеся на головной части сосковой резины и стакане. После этого часто проверяйте центровку сосковой резины и правильность ее размещения в доильном стакане.
5. В соответствии с требованиями надлежащей производственной практики готовые резиновые изделия, предназначенные для многократного использования в контакте с пищевыми продуктами, должны быть тщательно очищены перед их первым использованием.
6. Перед подключением доильных аппаратов полностью удалите с сосков все бальзамы, мази и другие обрабатывающие вещества.
7. Используйте только одобренные средства для промывки доильного оборудования. Не превышайте рекомендуемую дозировку моющих веществ, время контакта и температуру, указанные в паспорте химической безопасности.
 - Моющие растворы, с чрезмерной концентрацией или оставленные в длительном контакте с сосковой резиной, могут привести к повреждению резины и повлиять на срок ее службы.



ОЖИДАЕМЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ

milkrite | InterPuls рекомендует проводить обслуживание/замену продукции в соответствии с приведенной ниже таблицей:

Impulse и Impulse Air

Тип сосковой резины	Ожидаемый срок службы в доениях*	Ожидаемый срок службы в рабочих часах*	Ожидаемый срок службы в месяцах*
Серия IP10	Макс. 2500	Макс 750	Макс 6
Серия IP4	Макс. 2500	Макс 750	Макс 6
Серия IP3	Макс 1200	Макс 300	Макс 6
Серия IP05	Макс. 2500	Макс 750	Макс 6
Серия IP20	Макс. 2500	Макс 750	Макс 6

Ultraliner

Тип сосковой резины	Ожидаемый срок службы в доениях*	Ожидаемый срок службы в рабочих часах*	Ожидаемый срок службы в месяцах*
Серия Ultraliner по всему миру, за исключением США	Макс. 2500	Макс 750	Макс 6
Ultraliner для рынка США	Макс. 2500	Макс 750	Макс 6
Ultraliner для рынка США	Макс 1200	Макс 300	Макс 6

Силиконовая резина

Тип сосковой резины	Ожидаемый срок службы в доениях*	Ожидаемый срок службы в рабочих часах*	Ожидаемый срок службы в месяцах*
IPS8	Макс 8000	Макс 2400	Макс 6
IPS10	Макс. 6000	Макс 1800	Макс 6

*В зависимости от того, какое из 3-х условий наступит раньше.

ХРАНЕНИЕ

Максимальный срок хранения сосковой резины составляет 3 года с даты изготовления при условии, что продукция упакована и хранится таким образом, чтобы свести к минимуму ее разрушение под воздействием следующих возможных факторов, как высокая температура, влажность, озон, солнечный свет, масла, растворители, агрессивные жидкости, испарения, насекомые и грызуны.



ВАЖНО



В связи с разнообразием размеров сосков, уровней вакуума, доильного оборудования и методов доения, выбор наиболее подходящей сосковой резины, для вашего стада, имеет большое значение. Кроме того, операторы всегда должны обращать внимание на любые изменения в состоянии вымени, особенно при первом использовании сосковой резины другого типа. Если вы заметили какие-либо изменения, обратитесь к своему дилеру, сервисному агенту или в компанию milkrite | InterPuls, чтобы убедиться в правильности условий эксплуатации.

ГАРАНТИЯ

Для получения информации об условиях гарантии, пожалуйста, ознакомьтесь с Положениями и Условиями продаж нашей продукции.



Таблица Руководство по Замене Сосковой Резины

Ось x = Число доильных мест

Ось y = Число дойных коров в стаде

Ось z = Дни эксплуатации, с учетом 2500 доений (2 раза в день)

z (Дни эксплуатации, с учетом 2500 доений (доение 2 раза в день))

	400	12	14	18	24	30	36	44	48	60	72	90
	360	14	17	20	28	34	40	48	56	8	80	102
	320	16	20	24	32	40	48	54	64	80	96	120
	280	18	22	27	36	44	54	62	72	88	108	132
	240	20	26	31	40	52	62	72	80	104	124	156
	200	24	31	37	48	62	74	88	96	124	148	180
	180	26	34	41	54	68	82	98	108	136	164	180
	160	30	39	47	60	78	94	110	120	156	180	180
	140	36	45	54	72	90	108	124	144	180	180	180
	120	42	52	63	84	104	126	146	168	180	180	180
	100	50	63	75	100	126	150	175	180	180	180	180
	90	56	69	83	112	138	166	180	180	180	180	180
	80	62	78	94	124	156	180	180	180	180	180	-
	70	72	90	108	144	180	180	180	180	180	-	-
	60	84	104	125	164	180	180	180	180	-	-	-
	50	100	125	150	180	180	180	180	-	-	-	-
	40	124	156	180	180	180	180	-	-	-	-	-
	30	166	180	180	180	180	-	-	-	-	-	-
		4	5	6	8	10	12	14	16	20	24	30

y (Число дойных коров в стаде)

x (Число доильных мест)



Instrucțiuni Pentru Garnituri

1. Inspectați cu atenție noile garnituri înainte de montare, asigurându-vă că alezajul interior este liber.
2. Înainte de montarea garniturii, inspectați cu atenție clema pentru a vedea dacă nu există margini ascuțite care ar putea provoca deteriorarea garniturii.
3. Aveți grijă în timpul procesului de instalare pentru a asigura o asamblare corectă.
4. Pentru a preveni răsucirea, aliniați liniile marcate de pe capul garniturii și tubulatură. Ulterior, verificați frecvent alinierea garniturilor și poziționarea corectă în pahar.
5. În conformitate cu bunele practici de fabricație, articolele finite din cauciuc să vină în contact cu produsele alimentare și utilizarea repetată trebuie să fie bine spălate înainte de prima utilizare în contact cu alimentele.
6. Îndepărtați complet toate pansamentele, unguentele și tratamentele de pe tetine înainte de a atășa unitățile de muls.
7. Urmați cu atenție doza recomandată, timpul de contact și temperatura, așa cum sunt menționate în fișa cu date de securitate chimică.
 - Soluțiile de curățare amestecate la o concentrație excesivă sau lăsate în contact prelungit cu garniturile pot deteriora cauciucul și afecta durata de viață a garniturii.



Durata De Viață Preconizată

milkrite | InterPuls recomandă întreținerea/schimbarea garniturii în conformitate cu tabelul de mai jos:

Impulse și Impulse Air

Tipul de garnitură	Durata de viață preconizată în operațiuni de muls*	Durata de viață preconizată în ore de lucru*	Durata de viață preconizată în luni*
Seria IP10	Max 2500	Max 750	Max 6
Seria IP4	Max 2500	Max 750	Max 6
Seria IP3	Max 1200	Max 300	Max 6
Seria IP05	Max 2500	Max 750	Max 6
Seria IP20	Max 2500	Max 750	Max 6

Ultraliner

Tipul de garnitură	Durata de viață preconizată în operațiuni de muls*	Durata de viață preconizată în ore de lucru*	Durata de viață preconizată în luni*
Gama Ultraliner la nivel Global, cu excepția USA	Max 2500	Max 750	Max 6
Gama Ultraliner în US LL	Max 2500	Max 750	Max 6
Gama Ultraliner în SUA	Max 1200	Max 300	Max 6

Silicon

Tipul de garnitură	Durata de viață preconizată în operațiuni de muls*	Durata de viață preconizată în ore de lucru*	Durata de viață preconizată în luni*
IPS8	Max 8000	Max 2400	Max 6
IPS10	Max 6000	Max 1800	Max 6

* Una dintre cele 3 condiții de la instalare care apare prima

Depozitare

Garniturile au un termen de valabilitate maxim de 3 ani de la data fabricării, cu condiția ca produsele să fie ambalate și depozitate astfel încât să se reducă la minimum deteriorarea datorată unor factori precum temperatura, umiditatea, ozonul, lumina soarelui, uleiurile, solvenții, lichidele corozive, vaporii, insectele și rozătoarele.



Important



Datorită diversității de dimensiuni ale tetinei, a nivelurilor de vid, a echipamentelor și a procedurilor de muls, alegerea celei mai potrivite garnituri de muls pentru turma dumneavoastră este de o importanță semnificativă. De asemenea, operatorii ar trebui să fie mereu atenți la orice schimbări în sănătatea ugerului, în special atunci când se folosește pentru prima dată un alt model de garnitură.

Dacă observați modificări, verificați la dealerul dumneavoastră, la agentul de service sau la milkrite | InterPuls pentru a vă asigura că condițiile de funcționare sunt corecte.

Garanție

Pentru termenii de garanție, vă rugăm să consultați Termenii și condițiile noastre de vânzare a bunurilor.



Tabel de ghidare pentru garniturii / injectate

Axa x = Unități de muls
Axa y = Vaci de muls în turmă
Axa z = Zile bazate pe
2.500 de vaci, mulse de (2x)

z (zile pe baza a 2.500 de vaci mulse de 2 pe zi)

	400	12	14	18	24	30	36	44	48	60	72	90
	360	14	17	20	28	34	40	48	56	8	80	102
	320	16	20	24	32	40	48	54	64	80	96	120
	280	18	22	27	36	44	54	62	72	88	108	132
	240	20	26	31	40	52	62	72	80	104	124	156
	200	24	31	37	48	62	74	88	96	124	148	180
	180	26	34	41	54	68	82	98	108	136	164	180
	160	30	39	47	60	78	94	110	120	156	180	180
	140	36	45	54	72	90	108	124	144	180	180	180
	120	42	52	63	84	104	126	146	168	180	180	180
	100	50	63	75	100	126	150	175	180	180	180	180
	90	56	69	83	112	138	166	180	180	180	180	180
	80	62	78	94	124	156	180	180	180	180	180	-
	70	72	90	108	144	180	180	180	180	180	-	-
	60	84	104	125	164	180	180	180	180	-	-	-
	50	100	125	150	180	180	180	180	-	-	-	-
	40	124	156	180	180	180	180	-	-	-	-	-
	30	166	180	180	180	180	-	-	-	-	-	-
		4	5	6	8	10	12	14	16	20	24	30

y (vaci de muls în turmă)

x (unități de muls)



SCAN ME